



USOS	NORMA	CALIDAD	ANALISIS QUIMICOS (%)					CARACTERISTICAS MECANICAS		
			C. max.	Mn max	P max	S max	Si max	RT min (Mpa)	E min (Mpa)	A% (Lo:50 mm)
USOS GENERALES	IRAM IAS U500-42	COMERCIAL	-	-	-	-	-	-	-	-
ESTRUCTURALES	IRAM IAS U500-42	F22	0.21	CE 0.38	0.030	0.035	0.35	310-460	215	26
		F24	0.21	CE 0.44	0.03	0.035	0.35	360-510	235	24
		F26	0.25	CE 0.45	0.030	0.035	0.35	400-550	250	23
		F30	0.21	CE 0.52	0.03	0.035	0.35	450-600	295	22
		F36	0.22	CE 0.55	0.030	0.035	0.55	490-640	355	22
	IRAM IAS U500-66	LD-20	0.06-0.13	0.6	0.03	0.035	-	315	195	33
		LG-26	0.19	1.2	0.030	0.035	-	410	255	25
	ASTM	A-36	0.25	0.80-1.20	0.04	0.05	0.4	400-500	250	21
		A-283 G° A	0.14	0.9	0.035	0.040	0.40	310-415	165	30
		A 283 G° B	0.17	0.9	0.035	0.04	0.4	345-450	185	28
		A 283 G° C	0.24	0.9	0.035	0.040	0.40	380-515	205	25
		A 283 G° D	0.27	0.9	0.035	0.04	0.4	415-550	230	23
		A-529 G° 50	0.27	1.35	0.040	0.050	0.40	485-690	345	21
		A-572 G° 50	0.23	1.35	0.04	0.05	0.4	450	345	21
	EN-10025	S-235	0.21	1.5	0.055	0.055	-	340-470	235	26
		S-275	0.24	1.6	0.055	0.055	-	410-560	275	22
		S-355	0.27	1.7	0.055	0.055	0.60	490-630	355	22
	NBR 6656 LNE	26	0.15	1	0.03	0.03	0.35	390-530	260	22
		38	0.1	1	0.030	0.030	0.35	460-600	380-530	17
	MLC	350	0.12	CE0.32	0.03	0.035	-	410-540	340-490	25
380		0.15	CE 0.35	0.030	0.035	-	460-600	380-530	22	
420		0.15	CE0.38	0.03	0.035	-	480-630	420-540	21	
MLT	280	0.15	1.2	0.030	0.020	-	280-410	390-530	25	
NAVALES	LR	G ° A	0.23	>2.50 C	0.04	0.04	0.5	235	400-490	22
	ABS	G ° A	0.26	>2.50 C	0.040	0.040	-	236	403-490	24
	ASTM A 131	G ° A	0.26	>2.50	0.04	0.04	0.5	235	400-520	21
RECIPIENTES A PRESION	ASTM	A-285 G° A	0.17	0.98	0.035	0.035	-	310-450	165	30
		A-285 G° B	0.22	0.98	0.035	0.035	-	345-485	185	28
		A 285 G° C	0.28	0.98	0.035	0.035	-	380-515	205	27
		A-455	0.33	0.79-1.30	0.035	0.035	0.13	515-655	260	22
		A-515 (Gr. 60, 65, 70)	G°70 0.31	1.3	0.035	0.035	0.13-0.45	485-620	260	21
		A-516 (Gr. 55, 60, 65, 70)	G°70 0.27	0.79-1.30	0.035	0.035	0.13-0.45	485-620	260	21
		A-612	0.29	0.92-1.62	0.035	0.025	0.13-0.55	570-725	345	22
OTRAS APLICACIONES (matrices, material antidesgaste, partes de maquinas, usos generales)	SAE	1008	0.1	0.30-0.70	0.04	0.05	0.1	300-380	190-250	30
		1010	0.08-0.13	0.30-0.60	0.040	0.050	0.10	330-430	210-280	28
		1045	0.43-0.50	0.60-0.90	0.04	0.05	0.1-0.3	650-770	390-460	16
		1050	0.48-0.55	0.60-0.90	0.040	0.050	0.1-0.3	700-820	420-490	15
		1070	0.65-0.75	0.60-0.90	0.04	0.05	0.1-0.3	870-1030	500-590	8

**USOS, NORMAS,
CALIDADES,
ANALISIS QUIMICOS
Y CARACTERISTICAS
MECANICAS**

Los datos contenidos en esta página son meramente con caracter informativo, pero de ninguna manera deben tomarse como base para un proyecto, y, si así fuera, el resultado de su uso es por cuenta y riesgo personal

Crisólogo Larralde 1707 - Avellaneda
Buenos Aires - Argentina CP. 1870
TEL. 54 (11) 4265-2715 - 4204-0899
MAIL. info@hierrosaguero.com.ar